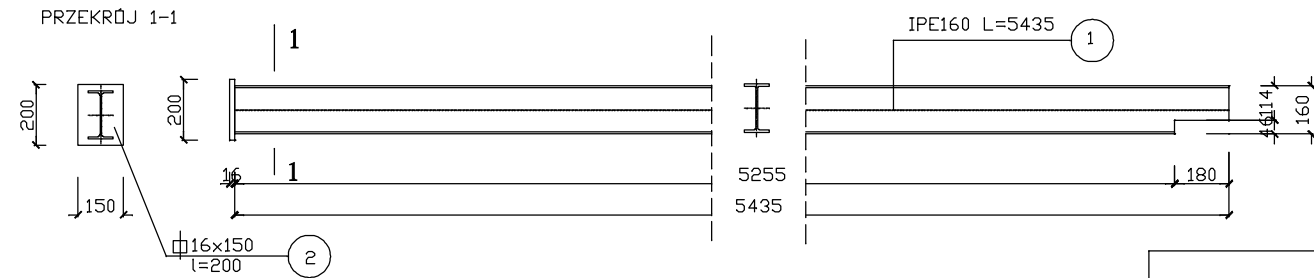
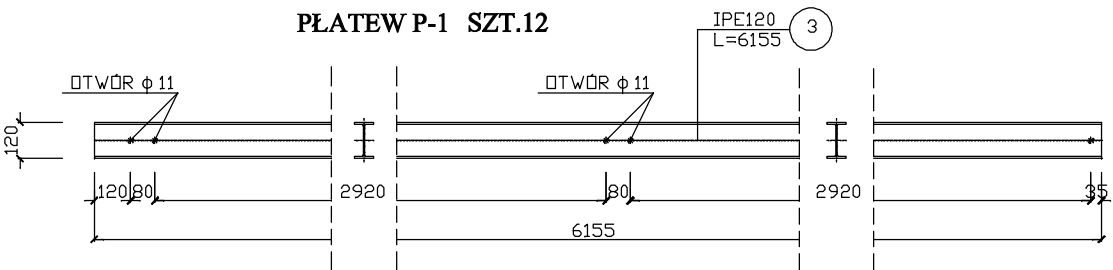


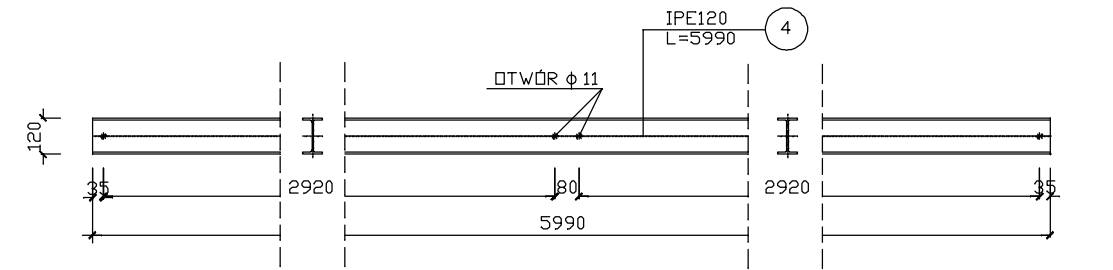
SŁUP ŚCIANY SZCZYTOWEJ SS-1



PLATEW P-1 SZT.12



PLATEW P-2 SZT.12



STAL PROFILOWA S435Y
BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO SPAWANIA ODPOWIEDNIO DLA KAŻDEJ SPOINY
SPAWAĆ ELEKTRODAMI ER146
MINIMALNA GRUBOŚĆ SPOIN NIEODZNACZONYCH NA RYSUNKU 3 mm

WYKAZ STALI PROFILOWEJ

Poz.	Ilość	Vyszczególnienie	Długość	Suma	Masa Jednostkowa	Masa ogólna
		Profil	mm	m	kg/szt. kg/m kg/m ²	kg
1	4	DWUTĘDNIK IPE 160	5435	21,740	15,800	343,49
2	4	16.00x150	200	0,800	18,840	15,07
3	12	DWUTĘDNIK IPE 120	6155	73,860	10,400	768,14
4	12	DWUTĘDNIK IPE 120	5990	71,880	10,400	747,55
RAZEM [kg]						1874,26
DODATEK NA SPOINY 1,80 ‰ [kg]						33,74
OGÓŁEM [kg]						1908,00

Przedsięwzięcie: <i>Budowa stacji uzdatniania wody w Woli Książęcej</i>			Gmina Kotlin	
Nazwa załącznika: <i>Płatwie i słupy ściany szczytowej</i>				
<i>Imię i nazwisko</i>	<i>Specjalność</i>	<i>Nr uprawnień</i>	<i>Podpis</i>	<i>Nr zał: 6/K</i>
<i>Projektant : Jacek Poreda</i>	<i>Konstrukcja</i>	<i>201/77</i>		
<i>Stadium dokumentacji: P.B.W.</i>		<i>Skala 1:25</i>		