

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

D.10.07.01

ZJAZDY DO GOSPODARSTW I NA DROGI BOCZNE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem zjazdów w związku z przebudową drogi gminnej Wyszki – Magnuszewice.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem zjazdów o nawierzchni z warstwy grubości 20 cm z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie na warstwie odsączającej (podsypkowej) grubości 10 cm z piasku średniego.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Zjazd - urządzone miejsce dostępu do drogi, którego lokalizacja wynika z potrzeb obsługi przyległego terenu i jest uzgodniona z zarządem drogi. W zależności od pełnionej funkcji, rozróżnia się dwa typy zjazdów: publiczne i indywidualne.

1.4.2. Zjazd publiczny - urządzone miejsce dostępu do drogi z drogi bocznej lub obiektu, w którym jest prowadzona działalność gospodarcza. Zjazd publiczny zapewnia dostęp z/do parkingu, stacji paliw, obiektów gastronomicznych, obiektów przemysłowych lub innych obiektów ogólnodostępnych.

1.4.3. Zjazd indywidualny (do gospodarstw) - miejsce dostępu do drogi z obiektu, który jest użytkowany indywidualnie. Zjazd indywidualny zapewnia dostęp do pojedynczych posesji, zabudowań gospodarczych, na pole lub do innych obiektów użytkowanych indywidualnie.

1.4.4. Nawierzchnia gruntowa ulepszona - wydzielony pas terenu, przeznaczony do ruchu lub postoju pojazdów oraz ruchu pieszych, w którym występujący grunt podłoża jest ulepszony mechanicznie lub chemicznie, wyrównany i odpowiednio ukształtowany w profilu podłużnym i przekroju poprzecznym oraz zagęszczony.

1.4.5. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi polskimi normami i definicjami podanymi w SST D.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

1.6. Kod CPV 45233220-7

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w SST D.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

2.2. Materiały do konstrukcji nawierzchni

2.2.2. Podbudowa

Podbudowę z kruszywa należy wykonać wg SST D.04.04.04 „Podbudowa z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie”.

2.2.3. Warstwa odsączająca

Warstwę odsączającą zapobiegającą przemieszaniu nawierzchni zjazdu z gruntem rodzimym, należy wykonać wg SST D.04.02.01 „Warstwa odsączająca”.

3. SPRZĘT

Do wykonania nawierzchni Wykonawca powinien dysponować następującym sprzętem:

- sprzęt rozgarniający i wyrównujący (małe równiarki, spycharki)
- sprzęt do zagęszczenia (płyty lub małe walce wibracyjne)

Ze względu na niewielkie powierzchnie, rozgarnięcie i wyrównanie nawierzchni zjazdu może być wykonane ręcznie.

4. TRANSPORT

Wymagania ogólne dotyczące transportu podano w SST D.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Materiał na nawierzchnię zjazdu może być przewożony dowolnymi środkami transportu – zaleca się stosowanie sprzętu samowyladowczego.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne wymagania wykonania robót podano w SST D.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

5.2. Roboty przygotowawcze

- rozebranie istniejącej nawierzchni zjazdu oraz wykonanie przepustu wg SST D.06.02.01 „Przepusty pod zjazdami”.
- wykonanie koryta wg SST D.04.01.01 „Koryto wraz z profilowaniem i zagęszczeniem podłoża”
- wykonanie warstwy odsączającej wg SST D-04.02.01 „Warstwa odsączająca”
- wykonanie podbudowy wg SST D.04.04.04 „Podbudowa z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie”.

5.3. Wykonanie nawierzchni

Nawierzchnię zjazdu należy wykonać w dwóch warstwach wraz z zagęszczeniem.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót**

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Sprawdzenie robót przygotowawczych

Sprawdzenie robót przygotowawczych polega na sprawdzeniu prawidłowości wykonania koryta, warstwy odcinającej i podbudowy zgodnie z wymaganiami odpowiednich SST wymienionymi w pkt. 5.2.

6.4. Sprawdzenie wykonania nawierzchni

Kontrola jakości robót polega na sprawdzeniu grubości, szerokości, rzędnych wysokościowych, spadków poprzecznych oraz zagęszczenia.

6.5. Pomiarów cech geometrycznych zjazdów

Przeprowadzone pomiary nie powinny wykazywać większych odchylenia w zakresie cech geometrycznych zjazdów niż to podano w tablicy 1.

Tablica 1. Dopuszczalne odchylenia dla nawierzchni zjazdów

Cechy geometryczne nawierzchni zjazdu	Dopuszczalne odchylenia	
	Nawierzchnia ulepszona	
Szerokość, cm	± 5	
Równość podłużna, mm	9	
Równość poprzeczna, mm	9	
Pochylenie poprzeczne, %	± 0,5	
Odchylenie osi zjazdu w planie, cm	± 5	
Grubość konstrukcji nawierzchni ^{*)} , cm	± 0,5	

*) Odchylenia grubości konstrukcji nawierzchni zjazdu liczone dla łącznej grubości warstw

6.6. Ocena wyników badań

Wszystkie elementy robót, które wykazują odstępstwa od postanowień SST, powinny być doprowadzone na koszt Wykonawcy do stanu zgodności z SST, a po przeprowadzeniu badań i pomiarów mogą być ponownie przedstawione do akceptacji Inżyniera.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową jest m² (metr kwadratowy) wykonanej nawierzchni zjazdu.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową i SST, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem dopuszczalnych tolerancji są pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Płatność za m² (metr kwadratowy) zjazdu należy przyjmować zgodnie z obmiarem i oceną jakości wykonanych robót na podstawie wyników pomiarów i badań laboratoryjnych.

Cena wykonania robót obejmuje:

- transport materiału na nawierzchnię zjazdu
- wykonanie koryta, warstwy odsączającej, podbudowy i nawierzchni wraz z zagęszczeniem
- wykonanie robót wykończeniowych,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji technicznej.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Normy i inne dokumenty wg odpowiednich SST, przywołanych w niniejszej SST.